

RESULT LIST

1 result found in the Worldwide database for:

fr2757830 (priority or application number or publication number)

(Results are sorted by date of upload in database)

1 Pallet, esp for loading/handling bags of cement

Inventor: RICHERT ANDRE

Applicant: MATERIAUX ENVIRONNEMENT RECYCL (FR)

EC: B65D19/00C3B4A; B65D19/31

IPC: **B65D19/00; B65D19/31; B65D19/00** (+2)

Publication info: **FR2757830** - 1998-07-03

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

THIS PAGE BLANK (USPTO)

Pallet, esp for loading/handling bags of cement

Publication number: FR2757830

Publication date: 1998-07-03

Inventor: RICHERT ANDRE

Applicant: MATERIAUX ENVIRONNEMENT RECYCL (FR)

Classification:

- international: **B65D19/00; B65D19/31; B65D19/00; B65D19/22;**
(IPC1-7): B65D19/31

- european: B65D19/00C3B4A; B65D19/31

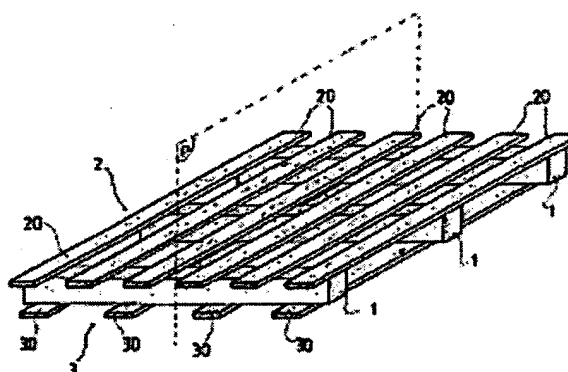
Application number: FR19960016343 19961230

Priority number(s): FR19960016343 19961230

Report a data error here

Abstract of **FR2757830**

The pallet consists of upper (2) and lower (3) decks made from slats with spacer bars (1) between the decks set at right angles to the slats. The upper deck is made from 6 or 7 parallel slats, while the lower deck has at least two slats fewer and spaced in between the slats of the upper deck. In addition, the end slats of the upper deck overlap the ends of the spacer bars.



Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 757 830

(21) N° d'enregistrement national : 96 16343

(51) Int Cl⁶ : B 65 D 19/31

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 30.12.96.

(30) Priorité :

(43) Date de la mise à disposition du public de la
demande : 03.07.98 Bulletin 98/27.

(56) Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule.*

(60) Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

(71) Demandeur(s) : MATERIAUX ENVIRONNEMENT
RECYCLAGE SOCIETE ANONYME — FR.

(72) Inventeur(s) : RICHERT ANDRE.

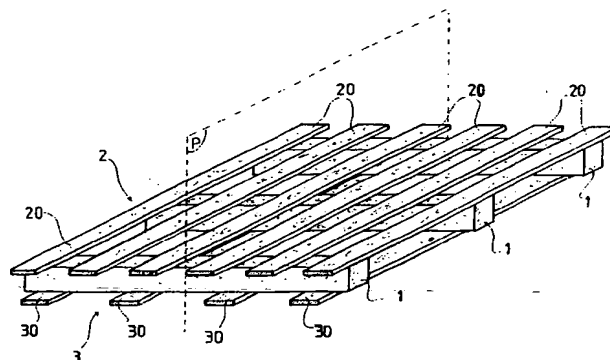
(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire : CABINET MAISONNIER.

(54) PALETTE DE MANUTENTION DESTINEE NOTAMMENT AU CHARGEMENT DE SACS DE CIMENT.

(57) Palette de manutention destinée notamment au char-
gement de sacs de ciment.

Elle comprend d'une part un plancher supérieur (2),
formé de 6 ou 7 planches parallèles (20) espacées réguliè-
rement, supporté par au moins trois chevrons (1) solidari-
sés perpendiculairement auxdites planches (20), et d'autre
part un plancher inférieur (3) formé d'au moins deux plan-
ches (30) de moins que le plancher supérieur (2), de même
dimensions que les planches du plancher supérieur (2) et
solidarisées, parallèlement aux planches (20) dudit plan-
cher supérieur (2), auxdits chevrons (1), lesdites planches
(30) du plancher inférieur (3) étant décalées latéralement
par rapport aux planches (20) du plancher supérieur (2).



FR 2 757 830 - A1



La présente invention a pour objet une palette de manutention destinée notamment au chargement de sacs contenant des pulvérulents.

Actuellement les sacs de ciment sont souvent conditionnés pour leur transport sur des palettes de manutention qui sont généralement constituées d'un plancher supérieur, servant à l'embarquement des marchandises, formé de planches parallèles supportées par des longerons solidarisés perpendiculairement auxdites planches et à des planches parallèles formant un plancher inférieur, les planches du plancher supérieur étant en regard des planches du plancher inférieur.

Ces palettes sont transportées à l'aide d'un engin de levage comportant une fourche que l'on vient placer généralement entre le plancher supérieur et inférieur, les bras de la fourche pénétrant alors entre les deux planchers parallèlement aux longerons qui les solidarisent.

Toutefois ces palettes présentent l'inconvénient, étant données les dimensions normalisées à la fois desdits sacs et desdites palettes, que lors de la juxtaposition de deux palettes chargées au moyen d'un chariot élévateur, les arêtes aigües des planches de l'une des palettes peuvent déchirer les sacs de l'autre et, s'il est possible de pallier cet inconvénient en espaçant les sacs, cela nuit à l'homogénéité de l'ensemble.

En outre, ces palettes présentent des problèmes de stabilité lors de leur empilement.

Le brevet Européen EP-A-0 556 144, au nom de la demanderesse, décrit une palette de manutention qui permet de remédier à ces inconvénients, comprenant un plancher supérieur et un plancher inférieur constitués de planches parallèles et, entre lesquels sont disposés perpendiculairement, solidarisés auxdites planches, trois chevrons, les planches du plancher supérieur étant disposées en quinconce par rapport aux planches du plancher inférieur qui en comporte une de moins. En outre les planches de rives du plancher inférieur se trouvent en retrait par rapport aux extrémités des longerons.

Cependant ce type de palette ne répond pas aux nouvelles contraintes du marché des pulvérulents et ne peut être soulevé que par les deux cotés ouverts où il est possible de passer la fourche de l'engin élévateur entre le plancher supérieur et inférieur.

La présente invention a pour objet de remédier à ces inconvénients en proposant un perfectionnement de la palette de manutention décrite dans le brevet EP-A-0 556 144 au nom de la demanderesse, adaptable à tout type de conditionnement des pulvérulents par sacs, et d'un coût de fabrication inférieur à celui de la palette décrite dans ledit brevet.

La palette selon la présente invention est caractérisée en ce qu'elle comprend essentiellement d'une part un plancher supérieur, formé de 6 ou 7 planches parallèles espacées régulièrement, supporté par trois chevrons solidarisés perpendiculairement auxdites planches, et d'autre part un plancher inférieur formé d'au moins deux planches de moins que le plancher supérieur qui sont solidarisées, parallèlement aux planches dudit plancher supérieur, auxdits chevrons et qui sont décalées latéralement par rapport aux planches du plancher supérieur.

Dans un premier mode de réalisation de l'invention le plancher supérieur comprend six planches dont les deux planches de rive affleurent les bord des extrémités des chevrons et dont les deux planches centrales sont situées de part et d'autre et à égale distance du plan médian de la palette qui coupe les chevrons en leur milieu, et à proximité immédiate de ce dernier, tandis que le plancher inférieur comporte quatre planches dont les planches de rive sont en retrait par rapport aux planches de rive du plancher supérieur et les deux autres planches sont situées de part et d'autre et à égale distance dudit plan médian, ladite distance étant supérieure à la distance séparant les deux planches centrales du plancher supérieur dudit plan.

Selon une caractéristique de l'invention la distance séparant les deux planches centrales du plancher supérieur du plan médian est sensiblement égale à la moitié de la largeur d'une planche.

Dans un deuxième mode de réalisation de l'invention le plancher supérieur est constitué de sept planches dont chaque planche de rive affleure le bord de l'une des deux extrémités des chevrons tandis que le plancher inférieur
5 comporte quatre planches dont les planches de rive sont en retrait, et en ce que les deux autres planches sont en retrait par rapport aux deux planches du plancher supérieur adjacente à la planche centrale de ce dernier coupée selon son axe longitudinal par le plan médian de la palette qui coupe les
10 chevrons en leur milieu.

Dans un troisième mode de réalisation de la palette selon l'invention le plancher supérieur comporte 6 planches dont chaque planche de rive affleure le bord de l'une des deux extrémités des chevrons tandis que le plancher inférieur
15 comporte quatre planches dont les planches de rive sont en retrait par rapport aux planches de rive du plancher supérieur et les chevrons comportent deux évidements pratiqués chacun entre l'une des deux planches de rive et l'une des deux autres planches du plancher inférieur situées de part et d'autre du
20 plan médian de la palette qui coupe les chevrons en leur milieu.

Selon une caractéristique de la palette selon l'invention les planches de rives affleurent chacune le bord de l'un des évidements pratiqués dans les chevrons, et les
25 deux autres planches centrales du plancher inférieur affleurent chacune l'autre bord de l'un des deux évidements et sont disposées en retrait des planches centrales du plancher supérieur situées de part et d'autre et à proximité immédiate du plan médian de la palette qui coupe les chevrons en leur
30 milieu.

Selon une autre caractéristique de la palette selon l'invention chaque planche de rive du plancher inférieur est située à une distance égale à environ la moitié de la largeur d'une planche du bord de l'une des deux extrémités des
35 chevrons.

La disposition particulière des planches de rives du plancher inférieur par rapport aux planches de rive du plancher supérieur ainsi que le nombre de planches constituant

ladite palette et leur disposition permet d'éviter le déchirement des sacs qu'elles supportent lorsqu'elles sont empilées et d'obtenir une solidité de la structure au moins équivalente à celle de la structure décrite dans le brevet n°0
5 556 144 tout en réduisant la quantité de matière utilisée.

Les avantages et les caractéristiques de la présente invention ressortiront plus clairement de la description qui suit et qui se rapporte au dessin annexé, étant entendu que cette description ne présente aucun caractère limitatif vis à
10 vis de l'invention.

Dans le dessin annexé :

- la figure 1 représente une vue en perspective de la palette de manutention selon l'invention dans un premier mode de réalisation.

15 - la figure 2 représente une vue en perspective de la palette de manutention selon l'invention dans un deuxième mode de réalisation.

- la figure 3 représente une vue en perspective de la palette selon l'invention dans un troisième mode de
20 réalisation.

Si on se réfère à la figure 1 on peut voir que dans un premier mode de réalisation une palette selon l'invention comporte trois chevrons 1 parallèles de section rectangulaire, auxquels sont solidarisés un plancher supérieur 2 et un
25 plancher inférieur 3 formés respectivement de planches 20 et 30 de même dimensions.

Le plancher supérieur 2 est constitué de six planches 20 solidarisées par clouage sur la face supérieure 10 des trois chevrons 1, perpendiculairement à ceux-ci, et espacées
30 régulièrement, les planches 20 de rive affleurant chacune le bord de l'une des extrémités des chevrons 1.

Le plancher inférieur 3 est formé de quatre planches 30 solidarisées sur la face inférieure 13 des chevrons 1 parallèlement aux planches 20 du plancher supérieur 2 et
35 espacées régulièrement et décalées latéralement par rapport auxdites planches 20, à savoir que les planches 30 de rives du plancher inférieur 3 sont décalées latéralement vers l'intérieur par rapport aux planches 20 de rive d'une distance

égale à environ la moitié de la largeur d'une planche 20 ou 30. Les deux autres planches 30 du plancher inférieur 3 se situent de part et d'autre du plan médian P qui coupe les chevrons 1 en leur milieu, à une distance dudit plan P égale à la largeur d'une planche 20 ou 30, tandis que les deux planches 20 centrales du plancher supérieur 2 qui se situent de part et d'autre dudit plan médian P se trouvent à une distance de celui-ci égale à environ la moitié de la largeur d'une planche 20 ou 30.

Si on se réfère à la figure 2 on peut voir que par rapport au premier mode de réalisation le plancher supérieur 2 comporte une planche 20 supplémentaire solidarisée aux chevrons 1 parallèlement aux autres planches 20, traversée axialement par le plan médian perpendiculaire aux chevrons 1, l'écart entre les planches 20 du plancher 2 étant alors réduit d'environ 1/3.

La palette selon l'invention permet avantageusement dans ce deuxième mode de réalisation de transporter sans risque de déchirement des rangées de sacs de petites dimensions en contact avec le plancher supérieur.

Dans un troisième mode de réalisation de l'invention les chevrons 1 comportent deux découpes 14 et 15 en forme de U, pratiquées de part et d'autre du plan médian P perpendiculaire auxdits chevrons 1, s'ouvrant sur la face inférieure 13 de ces derniers et permettant de faire passer la fourche d'un engin élévateur non représenté. Le plancher supérieur 4 est formé de six planches 40, dont la largeur est supérieur d'environ 1/10 à celle des planches 20,30 décrites dans les deux premiers modes de réalisations, solidarisées par clouage à la face supérieure 10 des trois chevrons 1, perpendiculairement à leur axe longitudinal, et espacées régulièrement, les planches 40 de rives affleurant les bords des extrémités des chevrons 1. Le plancher inférieur 5 est formé de quatre planches 50 de mêmes dimensions que celles du plancher supérieur 4 et dont les planches 50 de rives sont situées en retrait par rapport aux planches 40 de rives du plancher supérieur 4 et affleurent chacune le bord de l'une des découpes 14 ou 15, tandis que les deux autres planches

centrales 50 du plancher inférieur 5 sont situées de part et d'autre du plan médian P qui coupe les chevrons 1 en leur milieu et affleurent chacune l'autre bord de l'une des deux découpes 14 ou 15.

5 On remarquera également que les deux planches centrales 50 du plancher inférieur 5 se trouvent en retrait des planches centrales 40 du plancher supérieur 4 situées à proximité immédiate du plan médian P de part et d'autre de celui-ci.

10 Dans une variante de ce dernier mode de réalisation, non représenté dans le dessin, les planches centrales 40 du plancher supérieur 4 sont disposées en retrait des deux planches centrales 50 du plancher inférieur 5.

REVENDECATIONS

- 1) Palette de manutention destinée notamment au chargement de sacs de ciment caractérisée en ce qu'elle comprend d'une part un plancher supérieur (2,4), formé de 6 ou 7 planches parallèles (20,40) espacées régulièrement, supporté par au moins trois chevrons (1) solidarisés perpendiculairement auxdites planches (20,40), et d'autre part un plancher inférieur (3,5) formé d'au moins deux planches (30,50) de moins que le plancher supérieur (2,4), de même dimensions que les planches du plancher supérieur (2,4) et solidarisées, parallèlement aux planches (20,40) dudit plancher supérieur (2,4), auxdits chevrons (1), lesdites planches (30,50) du plancher inférieur (3,5) étant décalées latéralement par rapport aux planches (20,40) du plancher supérieur (2,4).
- 2) Palette selon la revendication 1 caractérisée en ce que le plancher supérieur (2) comprend six planches (20) dont les deux planches (20) de rive affleurent chacune le bord des extrémités des chevrons (1) et dont les deux planches centrales (20) sont situées de part et d'autre et à égale distance du plan médian P qui coupe les chevrons 1 en leur milieu, et à proximité immédiate de ce dernier tandis que le plancher inférieur (3) comporte quatre planches (30) dont les planches (30) de rive sont en retrait par rapport aux planches (20) de rive du plancher supérieur (2) et les deux autres planches (30) sont situées de part et d'autre et à égale distance dudit plan médian P, laquelle distance étant supérieure à la distance séparant les deux planches centrales (20) du plancher supérieur (2) dudit plan P.
- 3) Palette selon la revendication 2 caractérisée en ce que la distance séparant les deux planches centrales (20) du plancher supérieur (2) du plan médian P qui coupe les chevrons (1) en leur milieu est sensiblement égale à la moitié de la largeur d'une planche (20,30).
- 4) Palette selon la revendication 1 caractérisée en ce que le plancher supérieur (2) est constitué de sept planches (20) dont chaque planche (20) de rive affleure le bord de l'une des deux extrémités des chevrons (1)

tandis que le plancher inférieur (3) comporte quatre planches (30) dont les planches (30) de rive sont en retrait, et en ce que les deux autres planches centrales (30) sont en retrait par rapport aux deux planches (20) du plancher supérieur (2) situées à proximité immédiate de la planche centrale (20) de ce dernier coupée selon son axe longitudinal par le plan médian P de la palette qui coupe les chevrons (1) en leur milieu.

5) Palette selon la revendication 1 caractérisé en ce que le plancher supérieur (4) comporte 6 planches (40) dont chaque planche (40) de rive affleure le bord de l'une des deux extrémités des chevrons (1) tandis que le plancher inférieur (5) comporte quatre planches (50) dont les planches de rive sont en retrait par rapport aux planches (50) de rive du plancher supérieur (4) et les chevrons (1) comportent deux évidements (14,15) pratiqués chacun entre l'une des deux planches (50) de rive et l'une des deux autres planches (50) du plancher inférieur (5) situées de part et d'autre du plan médian P qui coupe les chevrons (1) en leur milieu.

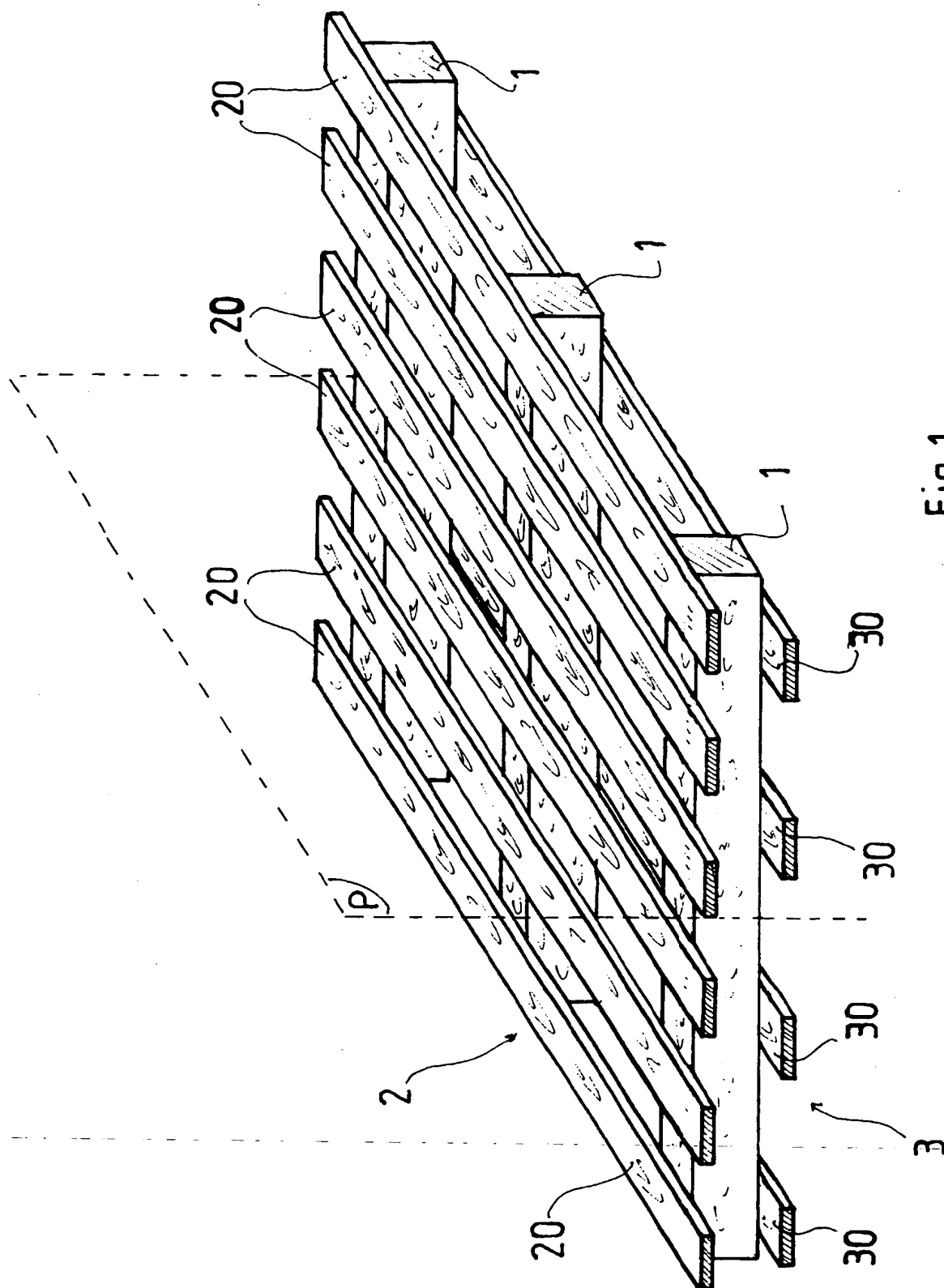
6) Palette selon la revendication 5 caractérisé en ce que les planches (50) de rives affleurent chacune le bord de l'un des évidements (14,15) pratiqués dans les chevrons (1), et en ce que les deux autres planches (50) centrales du plancher inférieur (5) affleurent chacune l'autre bord de l'un des deux évidements (14,15).

7) Palette selon la revendication 6 caractérisée en ce que les deux planches (50) centrales du plancher inférieur (5) sont disposées en retrait des planches (40) centrales du plancher supérieur (4) situées de part et d'autre et à proximité immédiate du plan médian P qui coupe les chevrons (1) en leur milieu.

8) Palette selon la revendication 6 caractérisée en ce que les planches centrales (40) du plancher supérieur (4) situées de part et d'autre et à proximité immédiate du plan médian P qui coupe les chevrons (1) en leur milieu sont disposées en retrait des deux planches centrales (50) du plancher inférieur (5).

9) Palette selon l'une quelconque des revendications précédentes caractérisée en ce que chaque planche de rive (30,50) du plancher inférieur (3,5) est situé à une distance égale à environ la moitié de la largeur d'une planche (20,30,40,50) du bord de l'une des deux extrémités des chevrons (1).

10) Palette selon l'une quelconque des revendications précédentes caractérisée en ce que les extrémités des planches (20,30,40,50) des planchers inférieur (3,5) et supérieur (2,4) se prolongent au delà des chevrons (1) d'extrémité.

Pl. 1/3Fig. 1

Pl.2 / 3

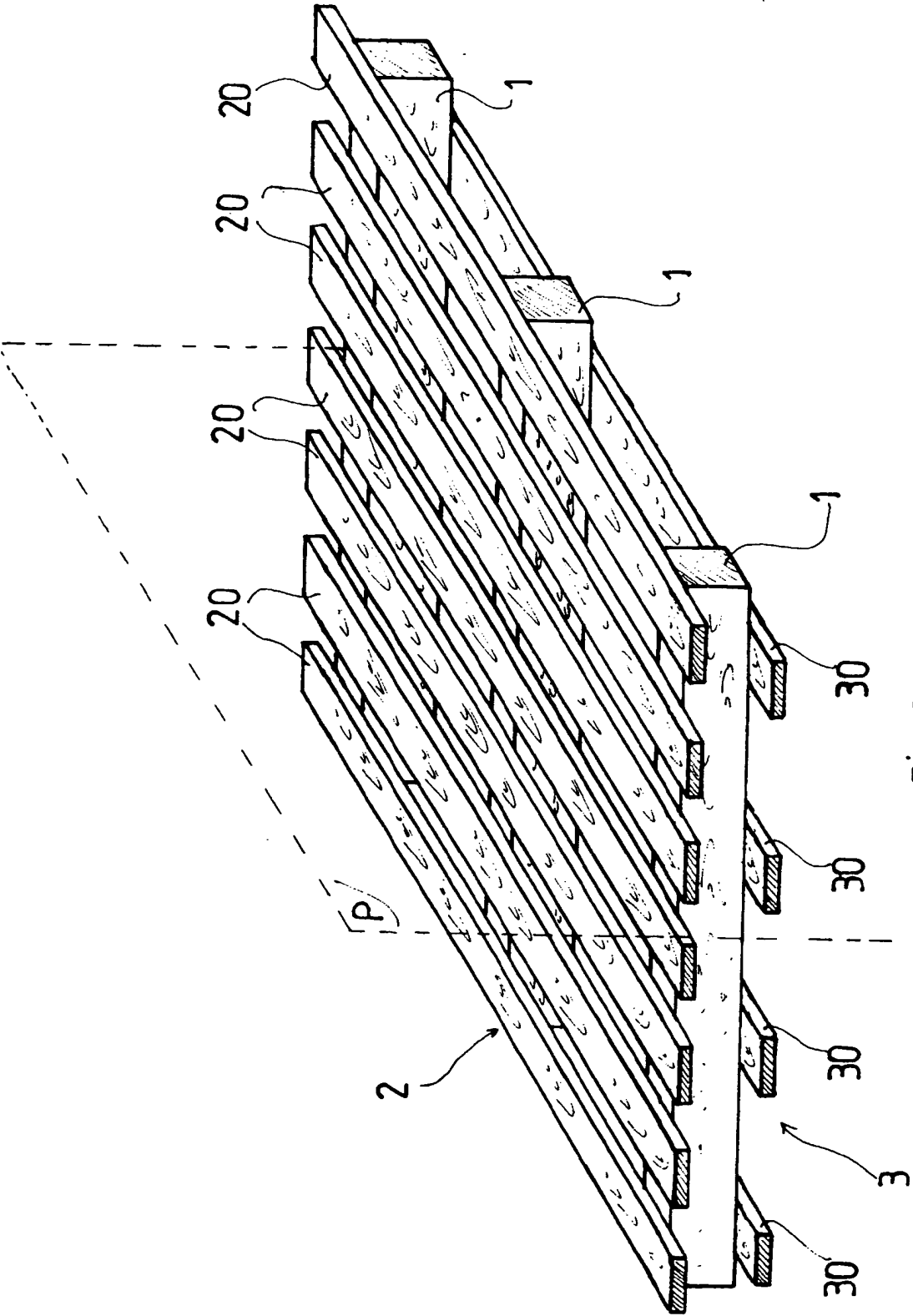
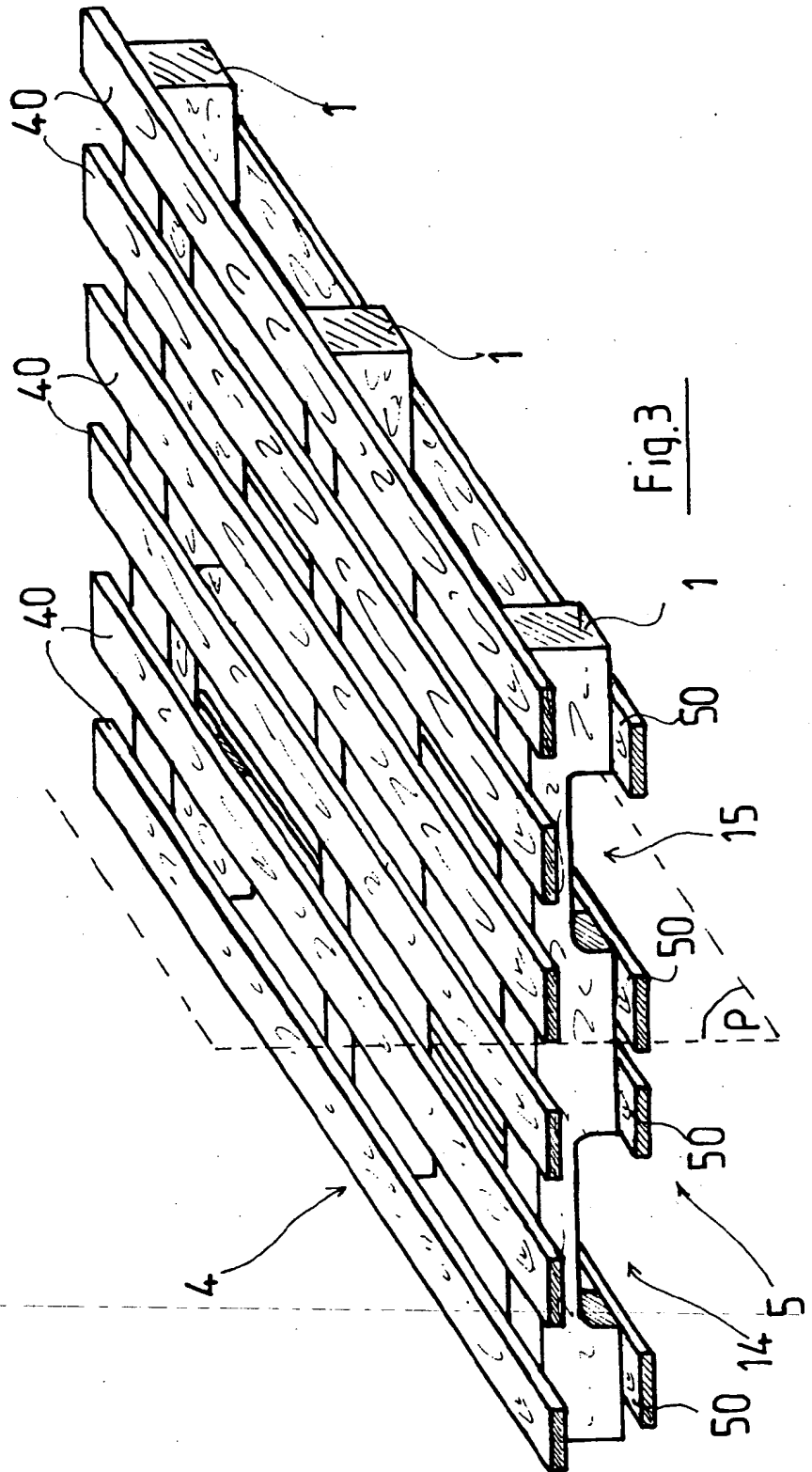


Fig.2

Pl. 3 / 3



INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

**RAPPORT DE RECHERCHE
PRELIMINAIRE**
établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 537769
FR 9616343

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
A,D	EP 0 556 144 A (M.E.R.) * le document en entier * ---	1-4,9,10
A	US 4 292 899 A (STEFFEN) * colonne 2, ligne 14 - ligne 33; figure 1 *	1,2,4-7
A	FR 1 306 563 A (E.C. CASES) * alinéa 7; figures 1-4 * -----	1,4,10
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CL.6)
		B65D
Date d'achèvement de la recherche		Examineur
25 septembre 1997		Leong, C
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES		
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		
T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant		

1
EPO FORM 150 (01.92) (P04C13)